



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

SVS/15085/CL1/061/09/4A1

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik bescheinigt hiermit, dass der  
Schweißbetrieb

**Laube + Co. AG**  
**Zilistude 157**  
**5465 Mellikon**  
**Schweiz**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 09.07.2021 bis 08.07.2024

Basel, 12.07.2023  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE



Dr. H.-G. SUTTER  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 12 mm	FW
135	1.1 1.1 1.2 1.2	t = 0.5 - 6 mm t = 0.7 - 3 mm t = 1.4 - 7.2 mm t = 3 - 12 mm	BW FW BW FW
141	1.2 22 23 8.1 8.2	t = 2.1 - 6 mm t = 1 - 10 mm t = 1 - 12 mm t = 1.4 - 4 mm t = 1.7 - 5 mm	FW BW/FW BW BW/FW FW
786	22.3	-	3.0/6.0mm

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
  - wie:
    - Verkleidungen, Abdeckungen, Fahrradhalter, etc. für den Innenausbau
    - Gerätekästen, Gehäuse, Konsolen, Halterungen, Verbindungen, etc. für Ausrüstungsteile

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Stefan Ammer, Stufe A (IWT) [extern] geb. am: 19.02.1982

**1. Vertreter:** Adrian Knecht, Stufe C (IWS) geb. am: 25.02.1977

**Weitere Vertreter:** -

### Bemerkungen:

„Kleiner Hersteller, in Bezug auf die schweisstechnische Fertigung“

Die Schweißaufsichtsperson Stefan Ammer ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** SVS/15085/CL1/061/09/4A1

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schweizerischer Verein für Schweisstechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.